



1 ARRIVÉE CAMION
Déchargement linge à blanchir / compte client N° XX

RFID Identification du linge par puce RFID

2 SECTEUR À BLANCHIR
Mise en place dans sac de tri et attribution du programme et N° de piste
Séparation grand plat / linge de bain

RFID Identification du linge par puce RFID

3 TUNNEL DE LAVAGE
3 tunnels de lavage grande capacité

4 PRESSAGE
par presse hydraulique

Transport des gâteaux de linge par convoyeur vers les séchoirs (linge de bain) ou démêloirs

5 SECTEUR LINGE DE BAIN
5 Séchoirs 20 - 30 min

DÉMÊLOIR GRAND PLAT ET PETIT PLAT
préparation du passage en calandre thermique

Engagement en pliouse ou train de finition selon la taille

6 SECTEUR LINGE DE BAIN PLIEUSE ÉPONGE
Pliage empilage du linge de bain

TRAIN DE FINITION PETIT PLAT & GRAND PLAT
Engagement, séparation selon la taille. Séchage, pliage & empilage

RFID Identification du linge par puce RFID

7 CONTRÔLE VISUEL ET TRI
Pour préparation chariot client N° XX

RFID Identification du linge par puce RFID, pesage et préparation des commandes internes générées par la RFID

8 DÉPART CAMION LIVRAISON CLIENT